

OETIKER 101 - OPASKI Z 2 USZAMI - W1

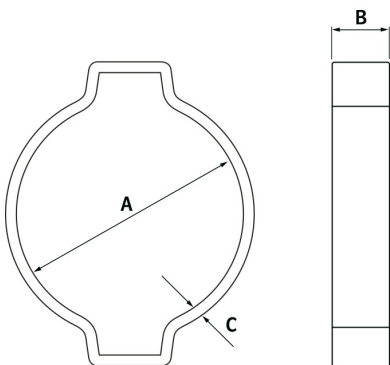


Ucha tych opasek nie posiadają dotka i charakteryzują się praktycznie dwa razy większym zakresem średnic w porównaniu do opasek z jednym uchem. Konstrukcja z dwoma uchami zapewnia pewien stopień elastyczności w czasie zaciskania, która zapewnia dużo swobody na zmiany rozmiaru łączonych elementów, np. wynikających z rozszerzalności cieplnej lub spowodowanych drganiami. Montaż przebiega w sposób podobny jak w przypadku opasek z jednym uchem, jednak siły działające w

Material:

Opaska 101: Stal, materiał nr 1.0338/SAE 1008/1010, ocynkowana
 Odporność na korozję zgodnie z DIN EN ISO 9227: PG 101 \geq 96 h

czasie zamykania drugiego ucha mogą spowodować częściowe rozwarście pierwszego, zaciśniętego ucha, co wiąże się z koniecznością ponownego dociśnięcia. Aby zapewnić dokładne uszczelnienie, ucha opaski muszą być prawidłowo zaciśnięte w czasie montażu. Zalecenia montażowe Ucha opasek należy zamykać zalecaną, równomierną siłą (metoda nazywana priorytetem siły). Metoda ta pozwala na uzyskanie stałego i powtarzalnego nacisku na opaskę, niepowodując nadmiernego ściskania ani opaski, ani łączonych elementów. Średnicę nominalną opaski należy dobierać tak, aby po zaciśnięciu prawidłową siłą na elemencie ucha były prawie całkowicie zamknięte.



OETIKER 101 - OPASKI Z 2 USZAMI - W1

Kod	Rozmiar [mm] - A	Szerokość [mm] - B	grubość [mm] - C	Wykonanie	Ilość w opak. [szt]
OET101/0041	3,1-4,0	5	0,6	W1	100
OET101/0305	3,4-5,0	5	0,6	W1	100
OET101/0507	5,0-7,0	6	0,6	W1	100
OET101/0709	7,0-9,0	7	0,6	W1	100
OET101/0911	8,8-11,0	7	0,6	W1	100
OET101/1113	10,8-13,0	7	0,6	W1	100
OET101/1315	12,5-15,0	7,5	0,6	W1	100
OET101/1517	14,0-17,0	8	0,6	W1	100
OET101/1518	15,0-18,0	8	0,6	W1	100
OET101/1619	16,0-19,0	8	0,6	W1	100
OET101/1922	18,1-22,0	8	0,6	W1	100
OET101/2023	19,0-23,0	9	0,6	W1	50
OET101/2225	21,0-25,0	9	0,6	W1	50
OET101/2327	22,5-27,0	10	0,6	W1	50
OET101/2528	24,0-28,0	10	0,6	W1	50

Kod	Rozmiar [mm] - A	Szerokość [mm] - B	grubość [mm] - C	Wykonanie	Ilość w opak. [szt]
OET101/2731	26,3-31,0	10	0,6	W1	50
OET101/3134	29,3-34,0	10	0,6	W1	50
OET101/3740	35,0-40,0	10	0,6	W1	50
OET101/4346	40,6-46,0	10	0,6	W1	50

REKOMENDOWANE
**NARZĘDZIA
 MONTAŻOWE
 DGC**

OET141/396 ▶



INFORMACJE TECHNICZNE

"W" klasyfikacja	Skład	USA	Niemcy	UE	Włochy	UK
		AISI	DIN	EN	UNI	BS
W1	Śruba - stal cynkowana na biało Cr3		1.0213			
	Taśma i zamek - stal ocynkowana		1.0935	10292		
W2	Śruba - stal cynkowana na biało Cr3		1.0213			
	Taśma i zamek - stal nierdzewna	430	1.4016	X6 CrNi 17	X8 Cr17	430 S 15
W3	Śruba, taśma i zamek - stal nierdzewna	430	1.4016	X6 CrNi 17	X8 Cr17	430 S 15
	Taśma i zamek - stal nierdzewna	430	1.4016	X6 CrNi 17	X8 Cr18	430 S 15
W3	Śruba, taśma i zamek - stal nierdzewna	301	1.4310	X10CrNi18-8	X12 CrNi 17 7	301S21
	Taśma i zamek - stal nierdzewna	301	1.4310	X10CrNi18-8	X12 CrNi 17 7	301S21
W4	Śruba - stal nierdzewna	304	1.4301	X5CrNi1810	X5 CrNi 18 10	304 S 15
	Taśma i zamek - stal nierdzewna	304	1.4301	X5CrNi1810	X5 CrNi 18 10	304 S 15
W5	Śruba, taśma i zamek - stal nierdzewna	316	1.4401	X5CrNiMo17122	X5 CrNiMo 17 12	316 S 33
	Taśma i zamek - stal nierdzewna	316	1.4401	X5CrNiMo17122	X5 CrNiMo 17 12	316 S 33

INFORMACJE SZCZEGÓŁOWE

Jenostka		Stal węglowa	W3	W3	W4	W5
		np. AISI 1045	AISI 430	AISI 301	AISI 304	AISI 316
Skład	%	Fe (żelazo) 98,5-99 C (węgiel) 0,43-0,5 Mn (mangan) 0,4-0,9	Fe (żelazo) 79,1-84 Cr (chrom) 16-18 C (węgiel) 0-0,12 Si (silikon) 0-1,0 Ni (nikiel) 0-0,75 Mn (mangan) 0-1,0 P (fosfor) 0-0,040 max S (siarka) 0-0,030 max	Fe (żelazo) 70,7-78 Cr (chrom) 16-18 C (węgiel) 0-0,15 Si (silikon) 0-1,0 Ni (nikiel) 6,0-8,0 Mn (mangan) 0-2,0 P (fosfor) 0-0,045 max S (siarka) 0-0,030 max	Fe (żelazo) 66,5-74 Cr (chrom) 18-20 C (węgiel) 0-0,08 Si (silikon) 0-0,75 Ni (nikiel) 8,0-10,5 Mn (mangan) 0-2,0 P (fosfor) 0-0,045 max S (siarka) 0-0,030 max	Fe (żelazo) 62-72 Cr (chrom) 18-20 C (węgiel) 0-0,08 Si (silikon) 0-0,75 Ni (nikiel) 10-14 Mo (molibden) 2,0-3,0 Mn (mangan) 0-2,0 P (fosfor) 0-0,045 max S (siarka) 0-0,030 max
Właściwości fizyczne						
Struktura (budowa)		ferytyczna	ferytyczna	austenityczna	austenityczna	austenityczna
Gęstość	g/cm ³	7,8	7,8	8	8	8
Temperatura topnienia	°C		1424-1510	1398-1421	1398-1454	1371-1398
Specyficzna pojemność cieplna	J/Kg-K	450	460	500	500	490
Wytrzymałość na rozciąganie: Ostateczny (UTS)	MPa	610-680	510	590-1410	590-1190	520-1190
430	430	430	1.4016	X6 CrNi 17	X8 Cr17	430 S 15
Właściwości elektryczne						
Przewodnictwo elektryczne	% IACS		2,9	2,4	13	13
Zachowanie magnetyczne		magnetyczna	magnetyczna	niemagnetyczna	niemagnetyczna	niemagnetyczna
Przenikalność magnetyczna		1500-2000	600-1100	1,02	1,008	1,008
Oporność elektryczna w 21 °C	10 ⁻⁹ Ωm	170	600	720	720	740
Właściwości mechaniczne						
Rozciągliwość przy zerwaniu	%	13-17	22	7,5-46	8,1-42	8,1-56
Wytrzymałość na rozzerwanie	MPa	585	450	515	515	515
Granica plastyczności	MPa	505	205	205	205	205
Twardość (test Rockwell B)	Rb	170	75-90	75-90	75-90	75-85
Odporność na korozję						
Świeża woda		Zadowolająca*	Dobra	Dobra	Bardzo dobra	Doskonała
Środowisko przemysłowe		Zadowolająca*	Zadowolająca	Dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra
Środowisko morskie		Słaba	Słaba	Zadowolająca	Dobra	Bardzo dobra
Słona woda		Zła	Zła	Zła	Słaba	Dobra
Kwasy		Zła	Zadowolająca	Zadowolająca	Dobra	Dobra
Zasady		Zła	Zła	Zła	Zła	Dobra

Zastosowanie:



Motoryzacja – rynek wtórny



Przemysł spożywczy i napoje



Rolnictwo i leśnictwo



Sprzęt AGD



Przemysł chemiczny, farmaceutyczny i medyczny



Przemysł elektryczny i elektroniczny



Transport (budowa okrętów, lotnictwo, przemysł wojskowy)



Przemysł ropy i gazu, energetyka, górnictwo, przemysł petrochemiczny

* podane informacje w niniejszym katalogu są oparte na wielu latach doświadczeń i należy je traktować jako informację ogólną, a nie specyfikację projektową.