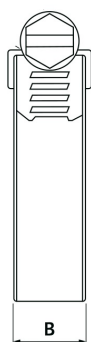
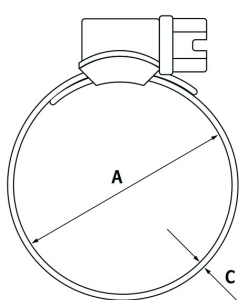


DGC PREMIUM 9 mm - W2



Opaska ślimakowa DGC-PREMIUM jest najwyższej jakości produktem wykonanym z blachy nierdzewnej H17 i przeznaczone są do środowiska korozyjnego (przemysł samochodowy, inżynieria mechaniczna). Materiał typu H17 jest to ferrytyczna stal chromowa (17 % Cr) o bardzo dobrych właściwościach antykorozyjnych, odporna na działanie wody, pary wodnej i wilgoci, słabych kwasów i alkoholi. Pasek z listwą zębatą opaski DGC ma wykrępowane brzegi. Śruba zamontowana w zamku jest pokryta – chroniącą ją przed korozją

powłoką galwaniczną i wykonana jest w klasie właściwości mechanicznych; 8,8, z łbem sześciokątnym z nagłownikiem ST-6tkp - uniwersalnym. Specjalna konstrukcja obejmy zapewnia szczelność połączenia przy zminimalizowaniu ryzyka uszkodzenia węża. Moment dokręcenia opaski wynosi zależnie od rozmiaru – średnicy od 3.5 Nm do 6,5 Nm. Opaskę DGC – PREMIUM cechuje łatwość w montażu (klucz sześciokątny do śrub C7, zwykły śrubokręt płaski lub krzyżakowy), trwałość i duża siła zaciskająca.



Material:

W2 - taśma i zamek - stal nierdzewna (15-17% chromu); wg norm: **AISI/AS:** 430, **DIN:** 1.4016, BS: 430 S17, **AFNOR NF:** Z8 C17, **SS:** 2320, SUS: 430 **śruba**- stal ocynkowana (W1).

DGC PREMIUM 9 mm - W2

Kod	Rozmiar [mm] - A	Materiał wykonania	Gr. taśmy [mm] - C	Szer. taśmy [mm] - B	Ilość w opak. [szt.]
DGCP/7-11	7-11	taśma i zamek W2 (H17) / śruba W1	0,5	7	100
DGCP/8-12	8-12		0,6	9	100
DGCP/10-16	10-16		0,6	9	100
DGCP/12-20	12-20		0,6	9	100
DGCP/16-25	16-25		0,6	9	100
DGCP/20-32	20-32		0,6	9	100
DGCP/25-40	25-40		0,6	9	100
DGCP/32-50	32-50		0,6	9	100
DGCP/40-60	40-60		0,6	9	80
DGCP/50-70	50-70		0,6	9	50
DGCP/60-80	60-80		0,6	9	50
DGCP/70-90	70-90		0,6	9	40
DGCP/80-100	80-100		0,6	9	40
DGCP/90-110	90-110		0,6	9	40
DGCP/105-125	105-125		0,6	9	50
DGCP/115-130	115-130		0,6	9	50

Kod	Rozmiar [mm] - A	Materiał wykonania	Gr. taśmy [mm] - C	Szer. taśmy [mm] - B	Ilość w opak. [szt.]
DGCP/125-145	125-150	taśma i zamek W2 (H17) / śruba W1	0,6	9	50
DGCP/140-160	140-160		0,6	9	50
DGCP/150-170	150-170		0,6	9	50
DGCP/170-190	170-190		0,6	9	50
DGCP/180-200	180-200		0,6	9	50
DGCP/190-210	190-210		0,6	9	50

**REKOMENDOWANE
NARZĘDZIA
MONTAŻOWE
DGC**

DGSG/7 ▶



INFORMACJE TECHNICZNE

"W" klasyfikacja	Skład	USA	Niemcy	UE	Włochy	UK
		AISI	DIN	EN	UNI	BS
W1	Śruba - stal cynkowana na biało Cr3		1.0213			
	Taśma i zamek - stal ocynkowana		1.0935	10292		
W2	Śruba - stal cynkowana na biało Cr3		1.0213			
	Taśma i zamek - stal nierdzewna	430	1.4016	X6 CrNi 17	X8 Cr17	430 S 15
W3	Śruba, taśma i zamek - stal nierdzewna	430	1.4016	X6 CrNi 17	X8 Cr17	430 S 15
	Taśma i zamek - stal nierdzewna	430	1.4016	X6 CrNi 17	X8 Cr18	430 S 15
W3	Śruba, taśma i zamek - stal nierdzewna	301	1.4310	X10CrNi18-8	X12 CrNi 17 7	301S21
	Taśma i zamek - stal nierdzewna	301	1.4310	X10CrNi18-8	X12 CrNi 17 7	301S21
W4	Śruba - stal nierdzewna	304	1.4301	X5CrNi1810	X5 CrNi 18 10	304 S 15
	Taśma i zamek - stal nierdzewna	304	1.4301	X5CrNi1810	X5 CrNi 18 10	304 S 15
W5	Śruba, taśma i zamek - stal nierdzewna	316	1.4401	X5CrNiMo17122	X5 CrNiMo 17 12	316 S 33
	Taśma i zamek - stal nierdzewna	316	1.4401	X5CrNiMo17122	X5 CrNiMo 17 12	316 S 33

INFORMACJE SZCZEGÓŁOWE

Jenostka		Stal węglowa	W3	W3	W4	W5
		np. AISI 1045	AISI 430	AISI 301	AISI 304	AISI 316
Skład	%	"Fe (żelazo) 98,5-99 C (węgiel) 0,43-0,5 Mn (mangan) 0,4-0,9	Fe (żelazo) 79,1-84 Cr (chrom) 16-18 C (węgiel) 0-0,12 Si (silikon) 0-1,0 Ni (nikiel) 0-0,75 Mn (mangan) 0-1,0 P (fosfor) 0-0,040 max S (siarka) 0-0,030 max	Fe (żelazo) 70,7-78 Cr (chrom) 16-18 C (węgiel) 0-0,15 Si (silikon) 0-1,0 Ni (nikiel) 6,0-8,0 Mn (mangan) 0-2,0 P (fosfor) 0-0,045 max S (siarka) 0-0,030 max	Fe (żelazo) 66,5-74 Cr (chrom) 18-20 C (węgiel) 0-0,08 Si (silikon) 0-0,75 Ni (nikiel) 8,0-10,5 Mn (mangan) 0-2,0 P (fosfor) 0-0,045 max S (siarka) 0-0,030 max	Fe (żelazo) 62-72 Cr (chrom) 18-20 C (węgiel) 0-0,08 Si (silikon) 0-0,75 Ni (nikiel) 10-14 Mo (molibden) 2,0-3,0 Mn (mangan) 0-2,0 P (fosfor) 0-0,045 max S (siarka) 0-0,030 max

Właściwości fizyczne

Struktura (budowa)		ferytyczna	ferytyczna	austenityczna	austenityczna	austenityczna
Gęstość	g/cm ³	7,8	7,8	8	8	8
Temperatura topnienia	°C		1424-1510	1398-1421	1398-1454	1371-1398
Specyficzna pojemność ciepła	J/Kg-K	450	460	500	500	490
Wytrzymałość na rozciąganie: Ostateczny (UTS)	MPa	610-680	510	590-1410	590-1190	520-1190
430	430	430	1.4016	X6 CrNi 17	X8 Cr17	430 S 15

Właściwości elektryczne

Przewodnictwo elektryczne	% IACS		2,9	2,4	13	13
Zachowanie magnetyczne		magnetyczna	magnetyczna	niemagnetyczna	niemagnetyczna	niemagnetyczna
Przenikalność magnetyczna		1500-2000	600-1100	1,02	1,008	1,008
Oporność elektryczna w 21 °C	10 ⁻⁹ Ωm	170	600	720	720	740

Właściwości mechaniczne

Rozciągliwość przy zerwaniu	%	13-17	22	7,5-46	8,1-42	8,1-56
Wytrzymałość na rozzerwanie	MPa	585	450	515	515	515
Granica plastyczności	MPa	505	205	205	205	205
Twardość (test Rockwell B)	Rb	170	75-90	75-90	75-90	75-85

Odporność na korozję

Świeża woda	Zadawalająca*	Dobra	Dobra	Bardzo dobra	Doskonała
Środowisko przemysłowe	Zadawalająca*	Zadawalająca	Dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra
Środowisko morskie	Słaba	Słaba	Zadawalająca	Dobra	Bardzo dobra
Słona woda	Zła	Zła	Zła	Słaba	Dobra
Kwasy	Zła	Zadawalająca	Zadawalająca	Dobra	Dobra
Zasady	Zła	Zła	Zła	Zła	Dobra

* podane informacje w niniejszym katalogu są oparte na wielu latach doświadczeń i należy je traktować jako informację ogólną, a nie specyfikację projektową.

Zastosowanie:



Motoryzacja – rynek wtórny



Przemysł spożywczy i napoje



Rolnictwo i leśnictwo



Sprzęt AGD



Przemysł chemiczny, farmaceutyczny i medyczny



Przemysł elektryczny i elektroniczny



Transport (budowa okrętów, lotnictwo, przemysł wojskowy)



Przemysł ropy i gazu, energetyka, górnictwo, przemysł petrochemiczny