

DGC 9 mm - W2

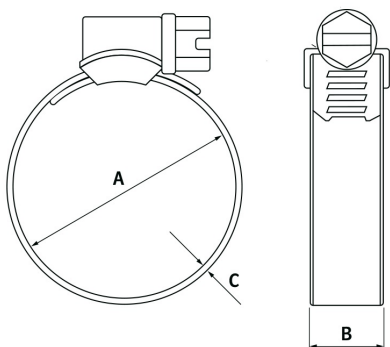


Opaski ślimakowe DGC W2 to opaski zaciskowe wykonane w większej części (taśmą) ze stali nierdzewnej AISI 430, które należą do najczęściej sprzedawanych opasek do węży o ciśnieniu do 25 bar. Do montażu używa się klucza sześciokątnego do śrub lub zwykłego śrubokręta płaskiego lub krzyżakowego. Zakresy

zaciskowe opaski w wersji W1 wynosi od 8 mm do 320 mm.

Materiał:

W2 - taśma i zamek - stal nierdzewna (15-17% chromu); wg norm: **AISI/AS:** 430, **DIN:** 1.4016, BS: 430 S17, **AFNOR NF:** Z8 C17, **SS:** 2320, SUS: 430 **śruba** - stal ocynkowana (W1).



DGC 9 mm - W2

Kod	Rozmiar [mm] - A	Materiał wykonania	Gr. taśmy [mm] - C	Szer. taśmy [mm] - B	Ilość w opak. [szt.]
DGCW2/8-12	8-12	W2	0,6	9	100
DGCW2/10-16	10-16	W2	0,6	9	100
DGCW2/12-20	12-20	W2	0,6	9	100
DGCW2/16-25	16-25	W2	0,6	9	100
DGCW2/20-32	20-32	W2	0,6	9	100
DGCW2/25-40	25-40	W2	0,6	9	100
DGCW2/32-50	32-50	W2	0,6	9	100
DGCW2/40-60	40-60	W2	0,6	9	50
DGCW2/50-70	50-70	W2	0,6	9	50
DGCW2/60-80	60-80	W2	0,6	9	50
DGCW2/70-90	70-90	W2	0,6	9	50
DGCW2/80-100	80-100	W2	0,6	9	50
DGCW2/90-110	90-110	W2	0,6	9	50
DGCW2/100-120	105-125	W2	0,6	9	50
DGCW2/110-130	110-130	W2	0,6	9	50
DGCW2/120-140	120-140	W2	0,6	9	50
DGCW2/130-150	130-150	W2	0,6	9	50
DGCW2/140-160	140-160	W2	0,6	9	50
DGCW2/150-170	150-170	W2	0,6	9	50
DGCW2/160-180	160-180	W2	0,6	9	50
DGCW2/170-190	170-190	W2	0,6	9	50
DGCW2/180-200	180-200	W2	0,6	9	50
DGCW2/190-210	190-210	W2	0,6	9	50
DGCW2/200-220	200-220	W2	0,6	9	10

Kod	Rozmiar [mm] - A	Materiał wykonania	Gr. taśmy [mm] - C	Szer. taśmy [mm] - B	Ilość w opak. [szt.]
DGCW2/210-230	210-230	W2	0,6	9	10
DGCW2/220-240	220-240	W2	0,6	9	10
DGCW2/230-250	230-250	W2	0,6	9	10
DGCW2/240-260	240-260	W2	0,6	9	10
DGCW2/250-270	250-270	W2	0,6	9	10
DGCW2/260-280	260-280	W2	0,6	9	10
DGCW2/270-290	270-290	W2	0,6	9	10
DGCW2/280-300	280-300	W2	0,6	9	10
DGCW2/290-310	290-310	W2	0,6	9	10
DGCW2/300-320	300-320	W2	0,6	9	10

REKOMENDOWANE
NARZĘDZIA
MONTAŻOWE
DGC

DGSG/7 ▶



INFORMACJE TECHNICZNE

"W" klasyfikacja	Skład	USA	Niemcy	UE	Włochy	UK
		AISI	DIN	EN	UNI	BS
W1	Śruba - stal cynkowana na biało Cr3		1.0213			
	Taśma i zamek - stal ocynkowana		1.0935	10292		
W2	Śruba - stal cynkowana na biało Cr3		1.0213			
	Taśma i zamek - stal nierdzewna	430	1.4016	X6 CrNi 17	X8 Cr17	430 S 15
W3	Śruba, taśma i zamek - stal nierdzewna	430	1.4016	X6 CrNi 17	X8 Cr17	430 S 15
	Taśma i zamek - stal nierdzewna	430	1.4016	X6 CrNi 17	X8 Cr18	430 S 15
W3	Śruba, taśma i zamek - stal nierdzewna	301	1.4310	X10CrNi18-8	X12 CrNi 17 7	301S21
	Taśma i zamek - stal nierdzewna	301	1.4310	X10CrNi18-8	X12 CrNi 17 7	301S21
W4	Śruba - stal nierdzewna	304	1.4301	X5CrNi1810	X5 CrNi 18 10	304 S 15
	Taśma i zamek - stal nierdzewna	304	1.4301	X5CrNi1810	X5 CrNi 18 10	304 S 15
W5	Śruba, taśma i zamek - stal nierdzewna	316	1.4401	X5CrNiMo17122	X5 CrNiMo 17 12	316 S 33
	Taśma i zamek - stal nierdzewna	316	1.4401	X5CrNiMo17122	X5 CrNiMo 17 12	316 S 33

INFORMACJE SZCZEGÓŁOWE

Jenostka		Stal węglowa	W3	W3	W4	W5
		np. AISI 1045	AISI 430	AISI 301	AISI 304	AISI 316
Skład	%	Fe (żelazo) 98,5-99 C (węgiel) 0,43-0,5 Mn (mangan) 0,4-0,9	Fe (żelazo) 79,1-84 Cr (chrom) 16-18 C (węgiel) 0-0,12 Si (silikon) 0-1,0 Ni (nikiel) 0-0,75 Mn (mangan) 0-1,0 P (fosfor) 0-0,040 max S (siarka) 0-0,030 max	Fe (żelazo) 70,7-78 Cr (chrom) 16-18 C (węgiel) 0-0,15 Si (silikon) 0-1,0 Ni (nikiel) 6,0-8,0 Mn (mangan) 0-2,0 P (fosfor) 0-0,045 max S (siarka) 0-0,030 max	Fe (żelazo) 66,5-74 Cr (chrom) 18-20 C (węgiel) 0-0,08 Si (silikon) 0-0,75 Ni (nikiel) 8,0-10,5 Mn (mangan) 0-2,0 P (fosfor) 0-0,045 max S (siarka) 0-0,030 max	Fe (żelazo) 62-72 Cr (chrom) 18-20 C (węgiel) 0-0,08 Si (silikon) 0-0,75 Ni (nikiel) 10-14 Mo (molibden) 2,0-3,0 Mn (mangan) 0-2,0 P (fosfor) 0-0,045 max S (siarka) 0-0,030 max
Właściwości fizyczne						
Struktura (budowa)		ferytyczna	ferytyczna	austenityczna	austenityczna	austenityczna
Gęstość	g/cm ³	7,8	7,8	8	8	8
Temperatura topnienia	°C		1424-1510	1398-1421	1398-1454	1371-1398
Specyficzna pojemność cieplna	J/Kg-K	450	460	500	500	490
Wytrzymałość na rozciąganie: Ostateczny (UTS)	MPa	610-680	510	590-1410	590-1190	520-1190
430	430	430	1.4016	X6 CrNi 17	X8 Cr17	430 S 15
Właściwości elektryczne						
Przewodnictwo elektryczne	% IACS		2,9	2,4	13	13
Zachowanie magnetyczne		magnetyczna	magnetyczna	niemagnetyczna	niemagnetyczna	niemagnetyczna
Przenikalność magnetyczna		1500-2000	600-1100	1,02	1,008	1,008
Oporność elektryczna w 21 °C	10 ⁻⁹ Ωm	170	600	720	720	740
Właściwości mechaniczne						
Rozciągliwość przy zerwaniu	%	13-17	22	7,5-46	8,1-42	8,1-56
Wytrzymałość na rozzerwanie	MPa	585	450	515	515	515
Granica plastyczności	MPa	505	205	205	205	205
Twardość (test Rockwell B)	Rb	170	75-90	75-90	75-90	75-85
Odporność na korozję						
Świeża woda		Zadowolająca*	Dobra	Dobra	Bardzo dobra	Doskonała
Środowisko przemysłowe		Zadowolająca*	Zadowolająca	Dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra
Środowisko morskie		Słaba	Słaba	Zadowolająca	Dobra	Bardzo dobra
Słona woda		Zła	Zła	Zła	Słaba	Dobra
Kwasy		Zła	Zadowolająca	Zadowolająca	Dobra	Dobra
Zasady		Zła	Zła	Zła	Zła	Dobra

Zastosowanie:



Motoryzacja – rynek wtórny



Przemysł spożywczy i napoje



Rolnictwo i leśnictwo



Sprzęt AGD



Przemysł chemiczny, farmaceutyczny i medyczny



Przemysł elektryczny i elektroniczny



Transport (budowa okrętów, lotnictwo, przemysł wojskowy)



Przemysł ropy i gazu, energetyka, górnictwo, przemysł petrochemiczny

* podane informacje w niniejszym katalogu są oparte na wielu latach doświadczeń i należy je traktować jako informację ogólną, a nie specyfikację projektową.