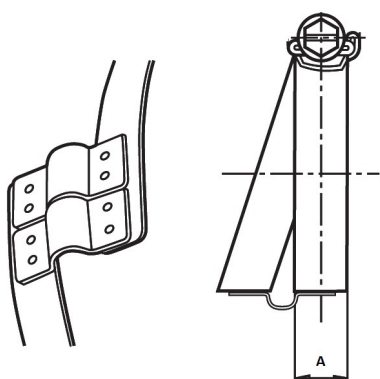


## MOSTKOWE TYPU SPIRO - W2 (prawoskrętne)



Opaska ślimakowa mostkowa służy do mocowania węży wykonanych z tworzyw sztucznych, wzmocnionych spiralą stalową. Jest to opaska z przeznaczeniem dla węży ze spiralą prawoskrętną. Opaska prawoskrętna przeznaczona jest do montowania spiralnych węży wentylacyjnych typu P1, P2, P3, P7. Kierunek rur spiralnych określa rodzaj kotków mostu, które produkowane są w wersji prawo lub leworęcznych. Opaski mostkowe cechuje

solidność; szczelne i odporne na rozciąganie połączenie uzyskane poprzez specjalną geometrię mostka. Zastosowanie mostka zapewnia szczelne i nieuszkodzające węży połączenie. Są łatwo i szybko montowalne; wielokrotnego użytku (rozkręcane); wolne od rdzy. Opaska ślimakowa mostkowa o szerokości taśmy 9mm. W wersji W2 produkowana ze stali AISI 430



### Material:

W2 - taśma i zamek - stal nierdzewna (15-17% chromu);  
wg norm:  
AISI/AS: 430, DIN: 1.4016, BS: 430 S17, **AFNOR NF:** Z8 C17, SS: 2320, SUS: 430 śruba-stal ocynkowana (W1).

MOSTKOWE TYPU SPIRO - W2 (prawoskrętne)

Kod	Rozmiar [mm] - A	Materiał wykonania	Szer. taśmy [mm] - B	Ilość w opak. [mm]	Kod	Rozmiar [mm] - A	Materiał wykonania	Szer. taśmy [mm] - B	Ilość w opak. [mm]
DGSPP/55-75/W2	55-75	W2	9	10	DGSPP/255-275/W2	255-275	W2	12	10
DGSPP/65-85/W2	65-85	W2	9	10	DGSPP/265-285/W2	265-285	W2	12	10
DGSPP/75-95/W2	75-95	W2	9	10	DGSPP/275-295/W2	275-295	W2	12	10
DGSPP/85-105/W2	85-105	W2	9	10	DGSPP/285-305/W2	285-305	W2	12	10
DGSPP/95-115/W2	95-115	W2	9	10	DGSPP/290-330/W2	290-330	W2	12	10
DGSPP/105-125/W2	105-125	W2	9	10	DGSPP/310-350/W2	310-350	W2	12	10
DGSPP/115-135/W2	115-135	W2	9	10	DGSPP/330-370/W2	330-370	W2	12	10
DGSPP/125-145/W2	125-145	W2	9	10	DGSPP/390-430/W2	390-430	W2	12	10
DGSPP/135-155/W2	135-155	W2	9	10	DGSPP/430-470/W2	430-470	W2	12	10
DGSPP/145-165/W2	145-165	W2	9	10	DGSPP/480-520/W2	480-520	W2	12	10
DGSPP/155-175/W2	155-175	W2	9	10	DGSPP/580-620/W2	580-620	W2	12	10
DGSPP/165-185/W2	165-185	W2	9	10	DGSPP/680-720/W2	680-720	W2	12	10
DGSPP/175-195/W2	175-195	W2	9	10					
DGSPP/185-205/W2	185-205	W2	9	10					
DGSPP/195-215/W2	195-215	W2	9	10					
DGSPP/205-225/W2	205-225	W2	12	10					
DGSPP/215-235/W2	215-235	W2	12	10					
DGSPP/225-245/W2	225-245	W2	12	10					
DGSPP/235-255/W2	235-255	W2	12	10					
DGSPP/245-265/W2	245-265	W2	12	10					

REKOMENDOWANE  
NARZĘDZIA  
MONTAŻOWE  
DGC

DGSG/7 ▶



## INFORMACJE TECHNICZNE

"W" klasyfikacja	Skład	USA	Niemcy	UE	Włochy	UK
		AISI	DIN	EN	UNI	BS
W1	Śruba - stal cynkowana na biało Cr3		1.0213			
	Taśma i zamek - stal ocynkowana		1.0935	10292		
W2	Śruba - stal cynkowana na biało Cr3		1.0213			
	Taśma i zamek - stal nierdzewna	430	1.4016	X6 CrNi 17	X8 Cr17	430 S 15
W3	Śruba, taśma i zamek - stal nierdzewna	430	1.4016	X6 CrNi 17	X8 Cr17	430 S 15
	Taśma i zamek - stal nierdzewna	430	1.4016	X6 CrNi 17	X8 Cr18	430 S 15
W3	Śruba, taśma i zamek - stal nierdzewna	301	1.4310	X10CrNi18-8	X12 CrNi 17 7	301S21
	Taśma i zamek - stal nierdzewna	301	1.4310	X10CrNi18-8	X12 CrNi 17 7	301S21
W4	Śruba - stal nierdzewna	304	1.4301	X5CrNi1810	X5 CrNi 18 10	304 S 15
	Taśma i zamek - stal nierdzewna	304	1.4301	X5CrNi1810	X5 CrNi 18 10	304 S 15
W5	Śruba, taśma i zamek - stal nierdzewna	316	1.4401	X5CrNiMo17122	X5 CrNiMo 17 12	316 S 33
	Taśma i zamek - stal nierdzewna	316	1.4401	X5CrNiMo17122	X5 CrNiMo 17 12	316 S 33

## INFORMACJE SZCZEGÓŁOWE

Jenostka		Stal węglowa	W3	W3	W4	W5
		np. AISI 1045	AISI 430	AISI 301	AISI 304	AISI 316
Skład	%	<b>Fe</b> (żelazo) 98,5-99 <b>C</b> (węgiel) 0,43-0,5 <b>Mn</b> (mangan) 0,4-0,9	<b>Fe</b> (żelazo) 79,1-84 <b>Cr</b> (chrom) 16-18 <b>C</b> (węgiel) 0-0,12 <b>Si</b> (silikon) 0-1,0 <b>Ni</b> (nikiel) 0-0,75 <b>Mn</b> (mangan) 0-1,0 <b>P</b> (fosfor) 0-0,040 max <b>S</b> (siarka) 0-0,030 max	<b>Fe</b> (żelazo) 70,7-78 <b>Cr</b> (chrom) 16-18 <b>C</b> (węgiel) 0-0,15 <b>Si</b> (silikon) 0-1,0 <b>Ni</b> (nikiel) 6,0-8,0 <b>Mn</b> (mangan) 0-2,0 <b>P</b> (fosfor) 0-0,045 max <b>S</b> (siarka) 0-0,030 max	<b>Fe</b> (żelazo) 66,5-74 <b>Cr</b> (chrom) 18-20 <b>C</b> (węgiel) 0-0,08 <b>Si</b> (silikon) 0-0,75 <b>Ni</b> (nikiel) 8,0-10,5 <b>Mn</b> (mangan) 0-2,0 <b>P</b> (fosfor) 0-0,045 max <b>S</b> (siarka) 0-0,030 max	<b>Fe</b> (żelazo) 62-72 <b>Cr</b> (chrom) 18-20 <b>C</b> (węgiel) 0-0,08 <b>Si</b> (silikon) 0-0,75 <b>Ni</b> (nikiel) 10-14 <b>Mo</b> (molibden) 2,0-3,0 <b>Mn</b> (mangan) 0-2,0 <b>P</b> (fosfor) 0-0,045 max <b>S</b> (siarka) 0-0,030 max
<b>Właściwości fizyczne</b>						
Struktura (budowa)		ferytyczna	ferytyczna	austenityczna	austenityczna	austenityczna
Gęstość	g/cm <sup>3</sup>	7,8	7,8	8	8	8
Temperatura topnienia	°C		1424-1510	1398-1421	1398-1454	1371-1398
Specyficzna pojemność cieplna	J/Kg-K	450	460	500	500	490
Wytrzymałość na rozciąganie: Ostateczny (UTS)	MPa	610-680	510	590-1410	590-1190	520-1190
430	430	430	1.4016	X6 CrNi 17	X8 Cr17	430 S 15
<b>Właściwości elektryczne</b>						
Przewodnictwo elektryczne	% IACS		2,9	2,4	13	13
Zachowanie magnetyczne		magnetyczna	magnetyczna	niemagnetyczna	niemagnetyczna	niemagnetyczna
Przenikalność magnetyczna		1500-2000	600-1100	1,02	1,008	1,008
Oporność elektryczna w 21 °C	10 <sup>-9</sup> Ωm	170	600	720	720	740
<b>Właściwości mechaniczne</b>						
Rozciągliwość przy zerwaniu	%	13-17	22	7,5-46	8,1-42	8,1-56
Wytrzymałość na rozzerwanie	MPa	585	450	515	515	515
Granica plastyczności	MPa	505	205	205	205	205
Twardość (test Rockwell B)	Rb	170	75-90	75-90	75-90	75-85
<b>Odporność na korozję</b>						
Świeża woda		Zadowolająca*	Dobra	Dobra	Bardzo dobra	Doskonała
Środowisko przemysłowe		Zadowolająca*	Zadowolająca	Dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra
Środowisko morskie		Słaba	Słaba	Zadowolająca	Dobra	Bardzo dobra
Słona woda		Zła	Zła	Zła	Słaba	Dobra
Kwasy		Zła	Zadowolająca	Zadowolająca	Dobra	Dobra
Zasady		Zła	Zła	Zła	Zła	Dobra

### Zastosowanie:



Motoryzacja – rynek wtórny



Przemysł spożywczy i napoje



Rolnictwo i leśnictwo



Sprzęt AGD



Przemysł chemiczny, farmaceutyczny i medyczny



Przemysł elektryczny i elektroniczny



Transport (budowa okrętów, lotnictwo, przemysł wojskowy)



Przemysł ropy i gazu, energetyka, górnictwo, przemysł petrochemiczny

\* podane informacje w niniejszym katalogu są oparte na wielu latach doświadczeń i należy je traktować jako informację ogólną, a nie specyfikację projektową.

## MOSTKOWE TYPU SPIRO - W2 (lewoskrętne)

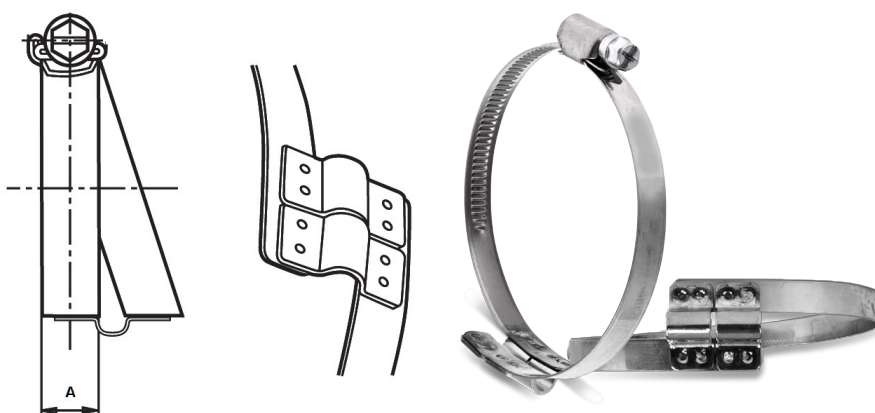


Opaska ślimakowa mostkowa służy do mocowania węży wykonanych z tworzyw sztucznych, wzmocnionych spiralą stalową. Jest to opaska z przeznaczeniem dla węży ze spiralą lewoskrętną. Opaska lewoskrętna przeznaczona jest do montowania spiralnych węży wentylacyjnych typu P1, P2, P3, P7. Kierunek rur spiralnych określa rodzaj kotków mostu, które produkowane są w wersji prawo lub leworęcznych. Opaski mostkowe cechuje

solidność; szczelne i odporne na rozciąganie połączenie uzyskane poprzez specjalną geometrię mostka. Zastosowanie mostka zapewnia szczelne i nieuszkodzające węży połączenie. Są łatwo i szybko montowalne; wielokrotnego użytku (rozkręcane); wolne od rdzy. Opaska ślimakowa mostkowa o szerokości taśmy 9mm. W wersji W2 produkowana ze stali AISI 430

### Material:

W2 - taśma i zamek - stal nierdzewna (15-17% chromu);  
wg norm:  
AISI/AS: 430, DIN: 1.4016, BS: 430 S17, **AFNOR NF:** Z8 C17, SS: 2320, SUS: 430 śruba-stal ocynkowana (W1).



MOSTKOWE TYPU SPIRO - W2 (lewoskrętne)

Kod	Rozmiar [mm] - A	Materiał wykonania	Szer. taśmy [mm] - B	Ilość w opak. [mm]
DGSPL/55-75/W2	55-75	W2	9	10
DGSPL/65-85/W2	65-85	W2	9	10
DGSPL/75-95/W2	75-95	W2	9	10
DGSPL/85-105/W2	85-105	W2	9	10
DGSPL/95-115/W2	95-115	W2	9	10
DGSPL/105-125/W2	105-125	W2	9	10
DGSPL/115-135/W2	115-135	W2	9	10
DGSPL/125-145/W2	125-145	W2	9	10
DGSPL/135-155/W2	135-155	W2	9	10
DGSPL/145-165/W2	145-165	W2	9	10
DGSPL/155-175/W2	155-175	W2	9	10
DGSPL/165-185/W2	165-185	W2	9	10
DGSPL/175-195/W2	175-195	W2	9	10
DGSPL/185-205/W2	185-205	W2	9	10
DGSPL/195-215/W2	195-215	W2	9	10
DGSPL/205-225/W2	205-225	W2	12	10
DGSPL/215-235/W2	215-235	W2	12	10
DGSPL/225-245/W2	225-245	W2	12	10
DGSPL/235-255/W2	235-255	W2	12	10
DGSPL/245-265/W2	245-265	W2	12	10

Kod	Rozmiar [mm] - A	Materiał wykonania	Szer. taśmy [mm] - B	Ilość w opak. [mm]
DGSPL/255-275/W2	255-275	W2	12	10
DGSPL/265-285/W2	265-285	W2	12	10
DGSPL/275-295/W2	275-295	W2	12	10
DGSPL/285-305/W2	285-305	W2	12	10
DGSPL/290-330/W2	290-330	W2	12	10
DGSPL/310-350/W2	310-350	W2	12	10
DGSPL/330-370/W2	330-370	W2	12	10
DGSPL/390-430/W2	390-430	W2	12	10
DGSPL/430-470/W2	430-470	W2	12	10
DGSPL/480-520/W2	480-520	W2	12	10
DGSPL/580-620/W2	580-620	W2	12	10
DGSPL/680-720/W2	680-720	W2	12	10

**REKOMENDOWANE  
NARZĘDZIA  
MONTAŻOWE  
DGC**

**DGSG/7 ▶**



## INFORMACJE TECHNICZNE

"W" klasyfikacja	Skład	USA	Niemcy	UE	Włochy	UK
		AISI	DIN	EN	UNI	BS
W1	Śruba - stal cynkowana na biało Cr3		1.0213			
	Taśma i zamek - stal ocynkowana		1.0935	10292		
W2	Śruba - stal cynkowana na biało Cr3		1.0213			
	Taśma i zamek - stal nierdzewna	430	1.4016	X6 CrNi 17	X8 Cr17	430 S 15
W3	Śruba, taśma i zamek - stal nierdzewna	430	1.4016	X6 CrNi 17	X8 Cr17	430 S 15
	Taśma i zamek - stal nierdzewna	430	1.4016	X6 CrNi 17	X8 Cr18	430 S 15
W3	Śruba, taśma i zamek - stal nierdzewna	301	1.4310	X10CrNi18-8	X12 CrNi 17 7	301S21
	Taśma i zamek - stal nierdzewna	301	1.4310	X10CrNi18-8	X12 CrNi 17 7	301S21
W4	Śruba - stal nierdzewna	304	1.4301	X5CrNi1810	X5 CrNi 18 10	304 S 15
	Taśma i zamek - stal nierdzewna	304	1.4301	X5CrNi1810	X5 CrNi 18 10	304 S 15
W5	Śruba, taśma i zamek - stal nierdzewna	316	1.4401	X5CrNiMo17122	X5 CrNiMo 17 12	316 S 33
	Taśma i zamek - stal nierdzewna	316	1.4401	X5CrNiMo17122	X5 CrNiMo 17 12	316 S 33

## INFORMACJE SZCZEGÓŁOWE

Jenostka		Stal węglowa	W3	W3	W4	W5
		np. AISI 1045	AISI 430	AISI 301	AISI 304	AISI 316
Skład	%	<b>Fe</b> (żelazo) 98,5-99 <b>C</b> (węgiel) 0,43-0,5 <b>Mn</b> (mangan) 0,4-0,9	<b>Fe</b> (żelazo) 79,1-84 <b>Cr</b> (chrom) 16-18 <b>C</b> (węgiel) 0-0,12 <b>Si</b> (silikon) 0-1,0 <b>Ni</b> (nikiel) 0-0,75 <b>Mn</b> (mangan) 0-1,0 <b>P</b> (fosfor) 0-0,040 max <b>S</b> (siarka) 0-0,030 max	<b>Fe</b> (żelazo) 70,7-78 <b>Cr</b> (chrom) 16-18 <b>C</b> (węgiel) 0-0,15 <b>Si</b> (silikon) 0-1,0 <b>Ni</b> (nikiel) 6,0-8,0 <b>Mn</b> (mangan) 0-2,0 <b>P</b> (fosfor) 0-0,045 max <b>S</b> (siarka) 0-0,030 max	<b>Fe</b> (żelazo) 66,5-74 <b>Cr</b> (chrom) 18-20 <b>C</b> (węgiel) 0-0,08 <b>Si</b> (silikon) 0-0,75 <b>Ni</b> (nikiel) 8,0-10,5 <b>Mn</b> (mangan) 0-2,0 <b>P</b> (fosfor) 0-0,045 max <b>S</b> (siarka) 0-0,030 max	<b>Fe</b> (żelazo) 62-72 <b>Cr</b> (chrom) 18-20 <b>C</b> (węgiel) 0-0,08 <b>Si</b> (silikon) 0-0,75 <b>Ni</b> (nikiel) 10-14 <b>Mo</b> (molibden) 2,0-3,0 <b>Mn</b> (mangan) 0-2,0 <b>P</b> (fosfor) 0-0,045 max <b>S</b> (siarka) 0-0,030 max
<b>Właściwości fizyczne</b>						
Struktura (budowa)		ferytyczna	ferytyczna	austenityczna	austenityczna	austenityczna
Gęstość	g/cm <sup>3</sup>	7,8	7,8	8	8	8
Temperatura topnienia	°C		1424-1510	1398-1421	1398-1454	1371-1398
Specyficzna pojemność ciepła	J/Kg-K	450	460	500	500	490
Wytrzymałość na rozciąganie: Ostateczny (UTS)	MPa	610-680	510	590-1410	590-1190	520-1190
430	430	430	1.4016	X6 CrNi 17	X8 Cr17	430 S 15
<b>Właściwości elektryczne</b>						
Przewodnictwo elektryczne	% IACS		2,9	2,4	13	13
Zachowanie magnetyczne		magnetyczna	magnetyczna	niemagnetyczna	niemagnetyczna	niemagnetyczna
Przenikalność magnetyczna		1500-2000	600-1100	1,02	1,008	1,008
Oporność elektryczna w 21 °C	10 <sup>-9</sup> Ωm	170	600	720	720	740
<b>Właściwości mechaniczne</b>						
Rozciągliwość przy zerwaniu	%	13-17	22	7,5-46	8,1-42	8,1-56
Wytrzymałość na rozzerwanie	MPa	585	450	515	515	515
Granica plastyczności	MPa	505	205	205	205	205
Twardość (test Rockwell B)	Rb	170	75-90	75-90	75-90	75-85
<b>Odporność na korozję</b>						
Świeża woda		Zadowolająca*	Dobra	Dobra	Bardzo dobra	Doskonała
Środowisko przemysłowe		Zadowolająca*	Zadowolająca	Dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra
Środowisko morskie		Słaba	Słaba	Zadowolająca	Dobra	Bardzo dobra
Słona woda		Zła	Zła	Zła	Słaba	Dobra
Kwasy		Zła	Zadowolająca	Zadowolająca	Dobra	Dobra
Zasady		Zła	Zła	Zła	Zła	Dobra

### Zastosowanie:



Motoryzacja – rynek wtórny



Przemysł spożywczy i napoje



Rolnictwo i leśnictwo



Sprzęt AGD



Przemysł chemiczny, farmaceutyczny i medyczny



Przemysł elektryczny i elektroniczny



Transport (budowa okrętów, lotnictwo, przemysł wojskowy)



Przemysł ropy i gazu, energetyka, górnictwo, przemysł petrochemiczny

\* podane informacje w niniejszym katalogu są oparte na wielu latach doświadczeń i należy je traktować jako informację ogólną, a nie specyfikację projektową.